



ZALĄCZNIK 1 -WYKAZ ELEMENTÓW ZO_6_2021_INNOMOTO_ELPLC_ELEMENTY MECHANICZNE I PNEUMATYCZNE

L.P.	SZT.	OPIS/UWAGI
1	1	<p>KOMPLETNIE ZMONTOWANY AGREGAT HYDRAULICZNY; ZAKRES AGREGATU HYDRAULICZNEGO:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ZBIORNIK O POJEMNOŚCI GEOMETRYCZNEJ 100 LITRÓW. MATERIAŁ WYKONANIA STAL CZARNA S235... MAŁOWANY WARSTWA PODKLADOWA: FARBA DWUSKŁADNIKOWA, CYNKOWO-EPOKSYDOWA, GRUBOŚĆ SUCHEJ WARSTWY 80 UM, WARSTWA KOŃCOWA: FARBA DWUSKŁADNIKOWA POLIURETANOWA UTWARDZANA KOLOR RAL 5010 CAŁKOWITA GRUBOŚĆ SUCHEJ WARSTWY - 160 UM, TOLERANCJA (0 DO +50%). - ZESPÓŁ POMPOWY ZAMONTOWANY NA POKRYWIE ZBIORNIKA WYPOSAŻONY W WIBROIZOLATOR. SILNIK ELEKTRYCZNY V1 - 11 KW 1500 OBR./MIN 230/400 VAC 50HZ IP55 IE3(Z MOŻLIWOŚCIĄ PRACY CHARAKTERYSTYCZNYCH DLA USA) POMPĘ TŁOCZKOWĄ ZMIENNOWYDATKOWĄ O WYDAJNOŚCI MAKSYMALNEJ 27 L/MIN I CIŚNIENIU 220 BAR ZANURZONA W ZBIORNIKU. - ZAWÓR NASTAWY CIŚNIENIA NA POMPIE Z ROZŁADOWANIEM NASTAWA 200 BAR. - FILTR POWROTNY O DOKŁADNOŚCI FILTRACYJNEJ 10UM, WYPOSAŻONY W ELEKTRYCZNO OPTYCZNY WSKAŹNIK ZABRUDZENIA - CHŁODNICA WODNO OLEJOWA, Z ZAWOREM ELEKTROMAGNETYCZNYM DO ODCIĘCIA WODY CHŁODZĄCEJ - TERMOSTAT, POZIOM PRZEŁĄCZANIA 50STC REGULOWANY, ODCHYLENIE 5STC ZAŁĄCZAJĄCY ZAWÓR WODY CHŁODZĄCEJ - DWUPROGOWY WSKAŹNIK POZIOMU OLEJU W ZBIORNIKU Z DODATKOWYM PRZEŁĄCZNIKIEM MAKSYMALNEJ TEMPERATURY NA POZIOMIE 70STC - FILTR ODDECHOWY O DOKŁADNOŚCI 10UM - WSKAŹNIK OPTYCZNY POZIOMU OLEJU W ZBIORNIKU Z TERMOMETREM - POKRYWA REWIZYJNA NA ŚCIANIE BOCZNEJ ZBIORNIKA. - MANOMETR NA LINII CIŚNIENIOWEJ ZAKRES STERUJĄCYCH BLOKÓW HYDRAULICZNYCH - BLOK WINDY PALETY WYPOSAŻONY JEST W ZAWÓR PRZELEWOWY NA LINII A, ZAMEK HYDRAULICZNY ZABEZPIELAJĄCY PRZED OPADANIEM ORAZ W DWA ZAWORY DŁAWIĄCE DO REGULACJI PRĘDKOŚCI SIŁOWNIKA W OBU KIERUNKACH. - BLOK SZEREGOWY 4 SEKCYJNY W SKŁAD KTÓREGO WCHODZI: SEKCJA DOJAZDU WYPOSAŻONA W ZAWÓR REDUKUJĄCY CIŚNIENIE ORAZ ZAWÓR DŁAWIĄCY DO REGULACJI PRĘDKOŚCI SEKCJA ZAMKNIĘCIA WRÓT WYPOSAŻONA W ZAWÓR REDUKUJĄCY CIŚNIENIE ORAZ ZAWÓR DŁAWIĄCY DO REGULACJI PRĘDKOŚCI SEKCJA DOCISKU WRÓT WYPOSAŻONA W PRESOSTAT CIŚNIENIA ZAWÓR HAMULCOWY UNIEMOŻLIWIAJĄCY SAMOCZYNNE OPADANIE SIŁOWNIKA, ZAWÓR REDUKUJĄCY CIŚNIENIE ORAZ ZAWÓR DŁAWIĄCY DO REGULACJI PRĘDKOŚCI SEKCJA HAMULCA AWARYJNEGO WYPOSAŻONA W ZAWÓR UMOŻLIWIAJĄCY SZYBKĄ DEKOMPRESJĘ SIŁOWNIKA. - ZESPÓŁ AKUMULATORA HYDRAULICZNEGO O POJEMNOŚCI 2 LITRÓW WYPOSAŻONY W BLOK BEZPIECZEŃSTWA Z ZAWOREM ELEKTROMAGNETYCZNYM DO ROZŁADOWANIA CIŚNIENIA. DODATKOWO NA BLOKU ZABUDOWANY ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA PRZED WYSOKIM CIŚNIENIEM ORAZ DWUPROGOWY CZUJNIK CIŚNIENIA DO UKŁADU STEROWANIA, UWZGLĘDNIONO 10 PRZYŁĄCZEK POMIAROWYCH I MANOMETR Z PRZEWODEM POMIAROWYM. RURY HYDRAULICZNE WYKONANE ZE STALI CZARNEJ CYNKOWANEJ. KORPUSY ZŁĄCZEK HYDRAULICZNYCH, CYNKOWANE VOSS, METODA ŁĄCZENIA-PIERŚCIENI ZACINAJĄCY USZCZELNIENIE NBR



2	2	SIŁOWNIK HYDRAULICZNY; ŚREDNICA TŁOKA 40MM; ŚREDNICA TŁOCZYSKA 25MM; SKOK 25MM; TYP KONSTRUKCYJNY: ŚCIAGANE SZPILKAMI, CIŚNIE NIE NOMINALNE 210 BAR; MOCOWANIE WIDELKOWE W DNIE CYLINDRA; GWINTY PRZYŁĄCZENIOWE WG ISO 228/1; TŁOCZYSKO UTWARDZANE I CHROMOWANE; GWINT NA TŁOCZYSKU M20X1.5
3	2	SIŁOWNIK HYDRAULICZNY; ŚREDNICA TŁOKA 40MM; ŚREDNICA TŁOCZYSKA 25MM; SKOK 50MM; TYP KONSTRUKCYJNY: ŚCIAGANE SZPILKAMI, CIŚNIE NIE NOMINALNE 210 BAR; MOCOWANIE PRZEZ KOŁNIERZ PROSTOKĄTNY PRZY DŁAWNICY; GWINTY PRZYŁĄCZENIOWE WG ISO 228/1; GWINT ŻEŃSKI NA TŁOCZYSKU M20X1.5
4	1	SIŁOWNIK HYDRAULICZNY; ŚREDNICA TŁOKA 40MM; ŚREDNICA TŁOCZYSKA 18MM; SKOK 25MM; TYP KONSTRUKCYJNY: ŚCIAGANE SZPILKAMI, CIŚNIE NIE NOMINALNE 210 BAR; MOCOWANIE WIDELKOWE W DNIE CYLINDRA; GWINTY PRZYŁĄCZENIOWE WG ISO 228/1; TŁOCZYSKO UTWARDZANE I CHROMOWANE; GWINT NA TŁOCZYSKU M14
5	2	UCHO SAMONASTAWNE NA GWINT M14 DLA SIŁOWNIKA HYDRAULICZNEGO; KOMPENSACJA NIELINIOWOŚCI W ZAKRESIE +/- 8 STOPNI; MOCOWANIE NA SWORZEŃ O ŚREDNICY 15MM
6	1	TYLNE MOCOWANIE WAHLIWE SIŁOWNIKA HYDRAULICZNEGO; ROZSTAW ŚRUB NA PLANIE KWADRATU 41,5MM; NA SWORZEŃ 12,7MM
7	1	SIŁOWNIK HYDRAULICZNY; ŚREDNICA TŁOKA 100MM; ŚREDNICA TŁOCZYSKA 70MM; SKOK 40MM; TYP KONSTRUKCYJNY: ŚCIAGANE SZPILKAMI, CIŚNIENIE NOMINALNE 210 BAR; MOCOWANIE PRZEZ PRZEDŁUŻONE SZPILKI W DŁAWNICY; TŁOCZYSKO UTWARDZANE I CHROMOWANE; GWINT ŻEŃSKI NA TŁOCZYSKU M48X2
8	1	SIŁOWNIK HYDRAULICZNY; ŚREDNICA TŁOKA 40MM; ŚREDNICA TŁOCZYSKA 18MM; SKOK 20MM; TYP KONSTRUKCYJNY: ŚCIAGANE SZPILKAMI, CIŚNIENIE NOMINALNE 210 BAR; MOCOWANIE WIDELKOWE W DNIE CYLINDRA; GWINTY PRZYŁĄCZENIOWE WG ISO 228/1; TŁOCZYSKO UTWARDZANE I CHROMOWANE
9	1	TYLNE MOCOWANIE ZE SWORZNIEM SIŁOWNIKA HYDRAULICZNEGO; ROZSTAW ŚRUB NA PLANIE KWADRATU 50MM; ZE SWORZNIEM 15MM
10	1	AKUMULATOR PĘCHERZOWY O POJEMNOŚCI 20L Z CIŚNIENIEM NOMINALNYM 330BAR Z POTWIERDZONYM CERTYFIKATEM BEZPIECZEŃSTWA CE; GWINT G2; MATERIAŁ PĘCHERZA NBR, AKCESORIA: - REDUKCJA PRZYŁĄCZA G2 - G1/2 - 2SZT. UCHWYT OPASKOWY DLA ZAKRESU ŚREDNIC 218-228 - PODSTAWA MONTAŻOWA (KĄTOWA) Z GUMOWYM O-RINGIEM
11	1	ADAPTER REDUKCYJNY PRZYŁĄCZA RURY - WYMIARY (MM): 20X44, Ø1 -75, Ø -30 - POJEMNOŚĆ NOMINALNA [L] 10-50 - REDUKCJA PRZYŁĄCZA G2 - G1/2
12	2	ZACISK MOCUJĄCY 218-228 MM
13	1	PODSTAWA MONTAŻOWA, WYMIARY: DŁ: 240 MM, SZER 100MM; ODSTĘP POMIĘDZY OTWORAMI 200MM; ŚREDNICA OTWORÓW Ø14
14	1	GUMOWY O-RING DO PODSTAWY
15	3	STOPER PALETY O MAKSYMALNYM OBCIĄŻENIU DO 200KG Z UCHYLEM PNEUMATYCZNYM, KOMPATYBILNY Z NAROŻNIK RAMY PALETY, DO BUDOWY PALETY Z PŁYTĄ WIELKOŚCI 320MM
16	6	WSPORNIKA PRZEŁĄCZNIKA UŻYWANY DO ZAMOCOWANIA CZUJNIKA M12X1 W MIEJSCU W CELU WYKRYWANIA POŁOŻENIA PALETY PRZEDMIOTU OD DOŁU, NA STOPERZE
17	1	UCHWYT CZUJNIKA INDUKCYJNEGO DO WYKRYWANIA OBECNOŚCI PALETY, MONTOWANY OD SPODU PALETY, NA WEWNĘTRZNEJ CZĘŚCI PROFILA PRZENOSNIKA, WYMIARY 51X40 MM
18	1	UCHWYT CZUJNIKA INDUKCYJNEGO DO WYKRYWANIA OBECNOŚCI PALETY, MONTOWANY OD SPODU PALETY, NA PROFILU TRANSPORTERA (TRANSPORTER Z ŁAŃCUCHEM AKUMULACYJNYM (ROLKOWYM) O DŁUGOŚCI 2319MM, PRZYSTOSOWANY DO TRANSPORTU PALETY Z PŁYTĄ 320X320 [MM], Z MOŻLIWOŚCIĄ PODŁĄCZENIA ZAKRĘTÓW (ZAKRĘT 90 STOPNI PRAWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM I WŁANYM NAPĘDEM, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ ORAZ ZAKRĘT 90 STOPNI PRAWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM BEZ NAPĘDU, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM) ORAZ ZAMONTOWANIA Z JEDNOSTKĄ TRANSPORTU POPRZECZNEGO, UMOŻLIWIAJĄCA PRZEMIESZCZENIE PALETY O WYMIARACH 320X320 [MM] MIĘDZY TRANSPORTEREM GŁÓWNYM, A TRANSPORTEREM POPRZECZNYM, PRZY RÓŻNICY WYSOKOŚCI TRANSPORTERÓW WYNOŚĄCEJ 10MM, KOMPATYBILNA Z NAROŻNIKIEM RAMY PALETY, DO BUDOWY PALETY Z PŁYTĄ WIELKOŚCI 320MM, JEDNOSTKA Z TRZEMA POZYCJAMI ROBOCZYMI; PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN)
19	1	TRANSPORTER Z ŁAŃCUCHEM AKUMULACYJNYM (ROLKOWYM) O DŁUGOŚCI 1310MM, PRZYSTOSOWANY DO TRANSPORTU PALETY Z PŁYTĄ 320X320 [MM], Z MOŻLIWOŚCIĄ PODŁĄCZENIA ZAKRĘTÓW ((ZAKRĘT 90 STOPNI LEWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM I WŁANYM NAPĘDEM, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ I ZAKRĘT 90 STOPNI LEWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM BEZ NAPĘDU, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM, KOMPATYBILNY Z TRANSPORTERAMI POZ. TRANSPORTER Z ŁAŃCUCHEM AKUMULACYJNYM (ROLKOWYM) O DŁUGOŚCI 2319MM, PRZYSTOSOWANY DO TRANSPORTU PALETY Z PŁYTĄ 320X320 [MM], Z MOŻLIWOŚCIĄ PODŁĄCZENIA ZAKRĘTÓW (ZAKRĘT 90 STOPNI LEWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM I WŁANYM NAPĘDEM, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ ORAZ ZAKRĘT 90 STOPNI LEWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM BEZ NAPĘDU, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM) ORAZ ZAMONTOWANIA Z JEDNOSTKĄ TRANSPORTU POPRZECZNEGO, UMOŻLIWIAJĄCA PRZEMIESZCZENIE PALETY O WYMIARACH 320X320 [MM] MIĘDZY TRANSPORTEREM GŁÓWNYM, A TRANSPORTEREM POPRZECZNYM, PRZY RÓŻNICY WYSOKOŚCI TRANSPORTERÓW WYNOŚĄCEJ 10MM, KOMPATYBILNA Z NAROŻNIKIEM RAMY PALETY, DO BUDOWY PALETY Z PŁYTĄ WIELKOŚCI 320MM, JEDNOSTKA Z TRZEMA POZYCJAMI ROBOCZYMI; PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN I TRANSPORTER Z ŁAŃCUCHEM AKUMULACYJNYM (ROLKOWYM) O



		DLUGOŚCI 2170MM, PRZYSTOSOWANY DO TRANSPORTU PALETY Z PŁYTĄ 320X320 [MM], Z MOŻLIWOŚCIĄ PODŁĄCZENIA ZAKRĘTÓW (ZAKRĘT 90 STOPNI LEWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM I WŁANYM NAPĘDEM, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ I ZAKRĘT 90 STOPNI LEWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM BEZ NAPĘDU, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM) ORAZ ZAMONTOWANIA Z JEDNOSTKĄ TRANSPORTU POPRZECZNEGO, UMOŻLIWIĄCA PRZEMIESZCZENIE PALETY O WYMIARACH 320X320 [MM] MIĘDZY TRANSPORTEREM GŁÓWNYM, A TRANSPORTEREM POPRZECZNYM, PRZY RÓŻNICY WYSOKOŚCI TRANSPORTERÓW WYNOŚĄCEJ 10MM, KOMPATYBILNA Z NAROŻNIKIEM RAMY PALETY, DO BUDOWY PALETY Z PŁYTĄ WIELKOŚCI 320MM, JEDNOSTKA Z TRZEMA POZYCJAMI ROBOCZYMI; PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN)) ORAZ ZAMONTOWANIA Z JEDNOSTKĄ TRANSPORTU POPRZECZNEGO, UMOŻLIWIĄCA PRZEMIESZCZENIE PALETY O WYMIARACH 320X320 [MM] MIĘDZY TRANSPORTEREM GŁÓWNYM, A TRANSPORTEREM POPRZECZNYM, PRZY RÓŻNICY WYSOKOŚCI TRANSPORTERÓW WYNOŚĄCEJ 10MM, KOMPATYBILNA Z NAROŻNIKIEM RAMY PALETY, DO BUDOWY PALETY Z PŁYTĄ WIELKOŚCI 320MM, JEDNOSTKA Z TRZEMA POZYCJAMI ROBOCZYMI; PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN
20	1	TRANSPORTER Z ŁAŃCUCHEM AKUMULACYJNYM (ROLKOWYM) O DLUGOŚCI 1310MM, PRZYSTOSOWANY DO TRANSPORTU PALETY Z PŁYTĄ 320X320 [MM], Z MOŻLIWOŚCIĄ PODŁĄCZENIA ZAKRĘTÓW ((ZAKRĘT 90 STOPNI PRAWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM I WŁANYM NAPĘDEM, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ I ZAKRĘT 90 STOPNI PRAWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM BEZ NAPĘDU, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM, KOMPATYBILNY Z TRANSPORTERAMI POPRZECZNYMI; PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ ORAZ ZAKRĘT 90 STOPNI PRAWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM BEZ NAPĘDU, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ ORAZ ZAKRĘT 90 STOPNI PRAWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM BEZ NAPĘDU, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM) ORAZ ZAMONTOWANIA Z JEDNOSTKĄ TRANSPORTU POPRZECZNEGO, UMOŻLIWIĄCA PRZEMIESZCZENIE PALETY O WYMIARACH 320X320 [MM] MIĘDZY TRANSPORTEREM GŁÓWNYM, A TRANSPORTEREM POPRZECZNYM, PRZY RÓŻNICY WYSOKOŚCI TRANSPORTERÓW WYNOŚĄCEJ 10MM, KOMPATYBILNA Z NAROŻNIKIEM RAMY PALETY, DO BUDOWY PALETY Z PŁYTĄ WIELKOŚCI 320MM, JEDNOSTKA Z TRZEMA POZYCJAMI ROBOCZYMI; PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN I TRANSPORTER Z ŁAŃCUCHEM AKUMULACYJNYM (ROLKOWYM) O DLUGOŚCI 2170MM, PRZYSTOSOWANY DO TRANSPORTU PALETY Z PŁYTĄ 320X320 [MM], Z MOŻLIWOŚCIĄ PODŁĄCZENIA ZAKRĘTÓW (ZAKRĘT 90 STOPNI PRAWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM I WŁANYM NAPĘDEM, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ I ZAKRĘT 90 STOPNI PRAWY, Z ŁAŃCUCHEM PŁYTKOWYM BEZ NAPĘDU, SZEROKOŚĆ TRANSPORTOWANEJ PALETY 320MM) ORAZ ZAMONTOWANIA Z JEDNOSTKĄ TRANSPORTU POPRZECZNEGO, UMOŻLIWIĄCA PRZEMIESZCZENIE PALETY O WYMIARACH 320X320 [MM] MIĘDZY TRANSPORTEREM GŁÓWNYM, A TRANSPORTEREM POPRZECZNYM, PRZY RÓŻNICY WYSOKOŚCI TRANSPORTERÓW WYNOŚĄCEJ 10MM, KOMPATYBILNA Z NAROŻNIKIEM RAMY PALETY, DO BUDOWY PALETY Z PŁYTĄ WIELKOŚCI 320MM, JEDNOSTKA Z TRZEMA POZYCJAMI ROBOCZYMI; PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN; U=400V; F=50HZ, PRĘDKOŚĆ TRANSPORTU 15M/MIN
21	1	MOCOWANIE CZUJNIKA -CZUJNIK POŁOŻENIA DO BLOKADY PNEUMATYCZNEJ SYSTEMU TRANSPORTOWEGO;
22	2	SZYNA KULKOWA ROZMIAR 45, W KLASIE DOKŁADNOŚCI N, DLUGOŚĆ 1571MM, SYMETRYCZNY ROZSTAW OTWORÓW, Z ZAŚLEPKAMI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO, KOMPATYBILNA Z WÓZEK KULKOWY ROZMIAR 45, KOŁNIERZOWY, KLASA DOKŁADNOŚCI N, NAPIĘCIE WSTĘPNE 0% C, USZCZELNIENIE STANDARDOWE, SZEROKOŚĆ 120MM, WYSOKOŚĆ RAZEM Z SZYNĄ 60MM, ROZSTAW OTWORÓW GWINTOWANYCH 100X80, NOŚNOŚĆ DYNAMICZNA MIN. 86000N, NOŚNOŚĆ STATYCZNA MIN. 130000N (PARAMETRY OKREŚLONE DLA 10 ⁴ [M])
23	1	PODSTAWA ŁOŻYSKA, SZEROKOŚĆ PODSTAWY MAX 63 MM, FI MAX 13 MM,
24	1	GŁOWICA OBROTOWA; Ø40; SKRĘT SAMONASTAWNY; WAGA: 0,16 KG DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE: 18 KN
25	1	STOPER ZAPOBIEGAJĄCY COFANIU PALETY, O MAKSYMALNYM OBCIĄŻENIU DO 250KG, Z UCHYLEM MECHANICZNYM (SPRĘŻYNOWYM)
26	1	PNEUMATYCZNY STOPER PALETY O MAKSYMALNYM OBCIĄŻENIU DO 60KG Z UCHYLEM PNEUMATYCZNYM, KOMPATYBILNY Z NAROŻNIKIEM RAMY PALETY, DO BUDOWY PALETY Z PŁYTĄ WIELKOŚCI 320MM I TRANSPORTERAMI
27	4	WÓZEK KULKOWY ; WYMIARY [MM] 45 X 120 X 137,6; NOSNOSC DYNAMICZNA C [N] 86400; NOSNOSC STATYCZNA CO [N] 132000; PRĘDKOSC MAX. [M/S] 5; PRZYSPIESZENIE [M/S ²] 500; ROZMIAR SZYNY 45; SMAR W ŁOŻYSKU NASMAROWANE WSTĘPNIE; STAL WĘGLOWA; WIELKOŚĆ 45; C0 = BEZ NAPIĘCIA WSTĘPNEGO; KLASA DOKŁADNOŚCI N; WSTĘPNIE NASMAROWANY, KONSERWOWANY; KOŁNIERZ, NORMALNY, WYSOKOŚĆ STANDARDOWA; BEZ KOSZYCZKA KULOWEGO, USZCZELNIENIE STANDARDOWE